

# Gradino INDUSTRIA - DC 250 mm

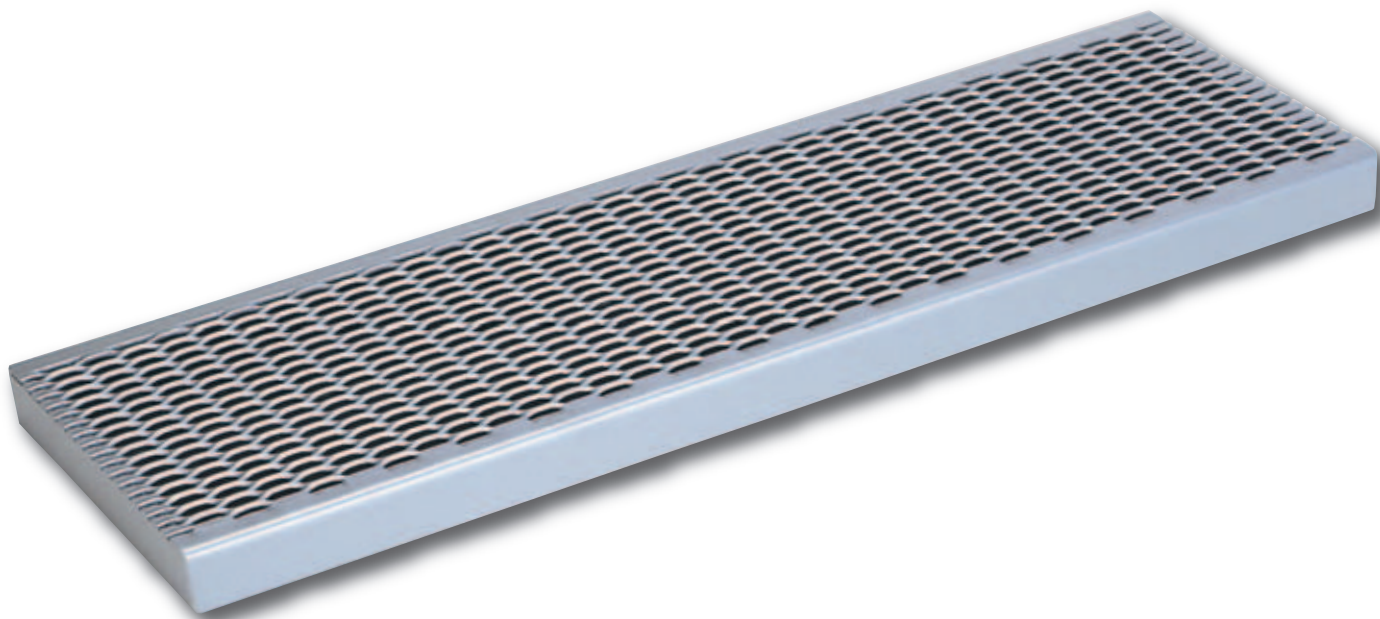
Gradino Certificato

PORTATA Kg/m<sup>2</sup>  
**408**  
RIPARTITO  
CATEGORIA C2

PORTATA Kg  
**408**  
CONCENTRATO  
CATEGORIA C2

\* Le categorie dei carichi sono riferite alla tabella 3.1.II delle Norme Tecniche per le Costruzioni D.M. 14/01/08 (pag. 98)

\*



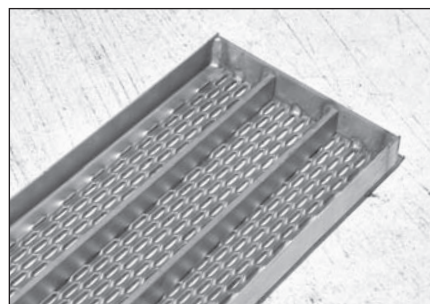
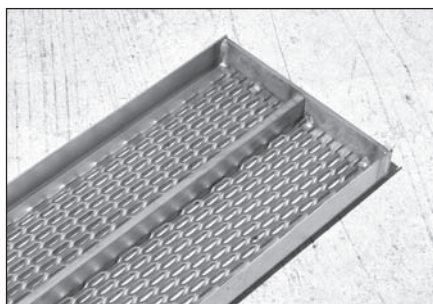
Dimensioni reali della maglia

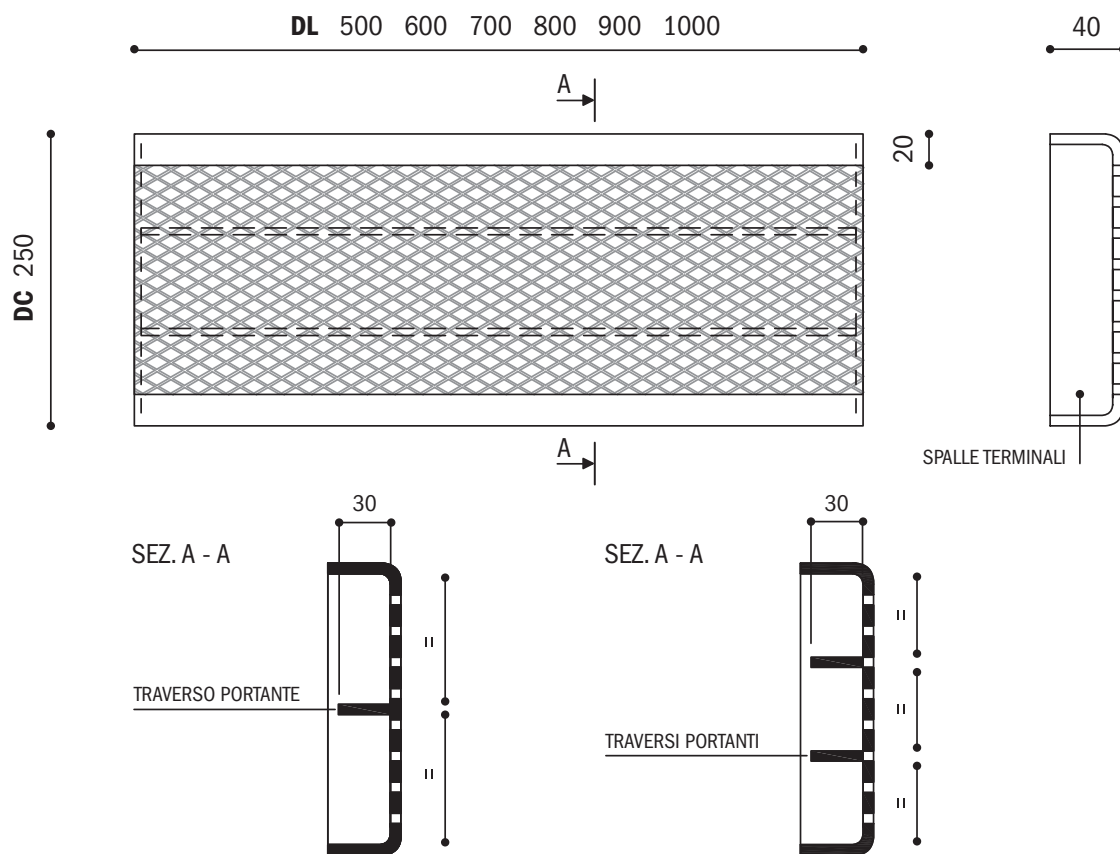


## Maglia Fils 21

DL 45 x DC 15 (13,4)<sup>▲</sup> - av 5 x sp 2,5 mm

<sup>▲</sup> DC reale





INDUSTRIA	DL	DC	H	Peso kg/cad.		Portata Kg/m <sup>2</sup> ripartiti	Portata Kg concentrati
				AC	ACZ		
	500	250	40	3,8	4,2	408	408
	600	250	40	4,4	4,9	408	408
	700	250	40	5,5	6,1	408	408
	800	250	40	6,9	7,6	408	408
	900	250	40	9,0	9,9	408	408
	1000	250	40	10,8	11,9	408	408

Valori espressi in mm.

A richiesta si possono realizzare gradini su misura.

AC - Acciaio al Carbonio

ACZ - Acciaio al Carbonio Zincato a caldo

Fissaggio del gradino con  
SALDATURE SECONDO  
SPECIFICA ST 117

Procedimento di saldatura  
e saldatori qualificati  
secondo UNI EN 287/1 UNI EN  
15614 - 1

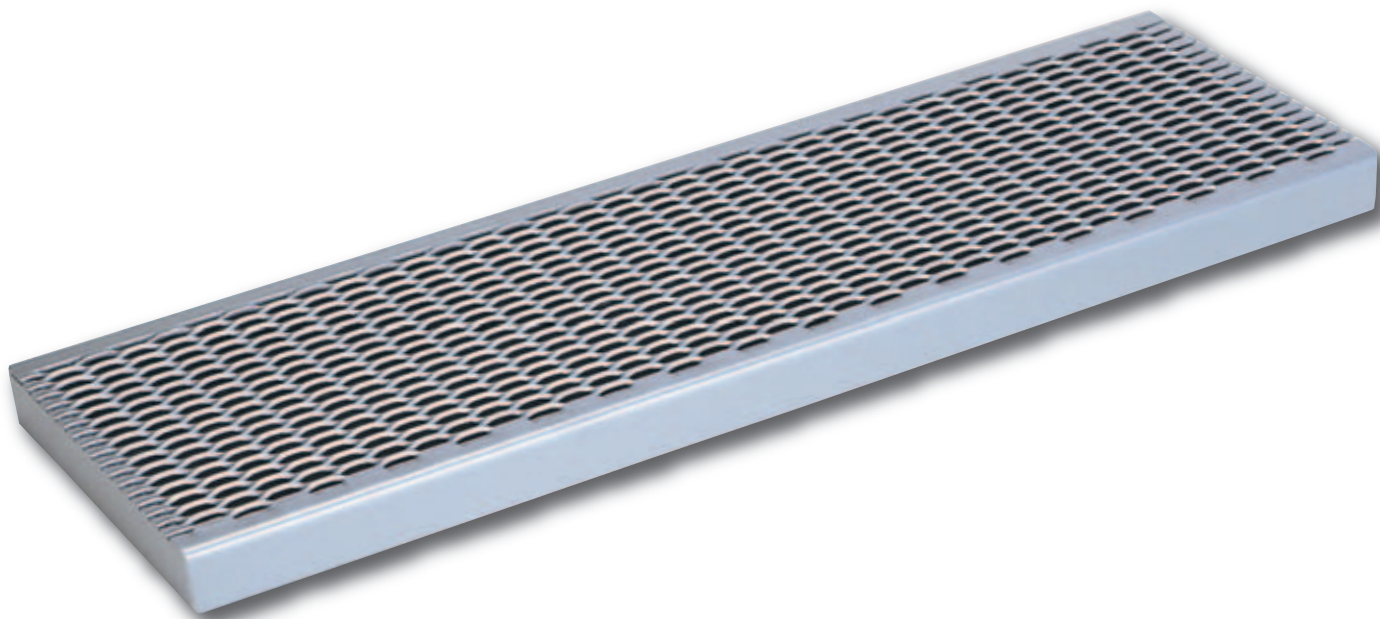
## Gradino INDUSTRIA - DC 300 mm

Gradino Certificato

PORTATA Kg/m<sup>2</sup>  
**408**  
RIPARTITO  
CATEGORIA C2

PORTATA Kg  
**408**  
CONCENTRATO  
CATEGORIA C2

\* Le categorie dei carichi sono riferite alla tabella 3.1.II delle Norme Tecniche per le Costruzioni D.M. 14/01/08 (pag. 98)



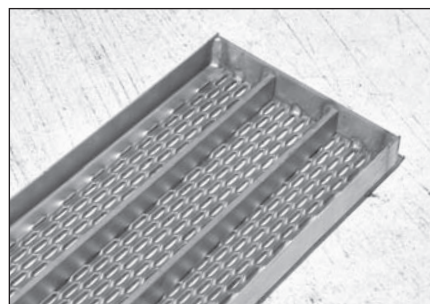
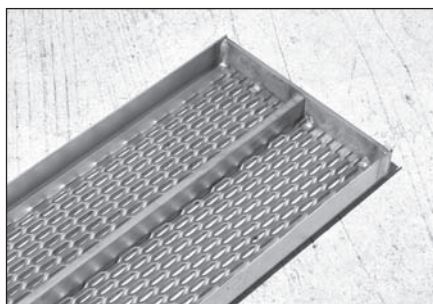
Dimensioni reali della maglia

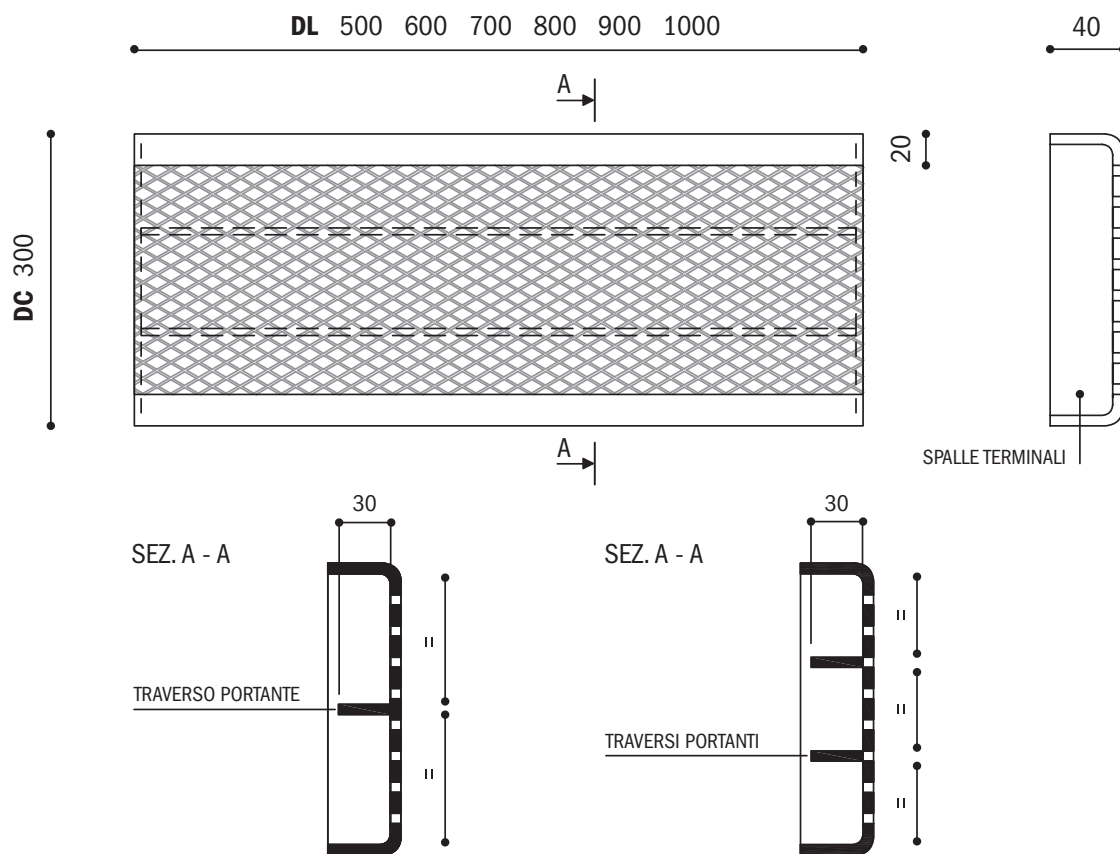


### Maglia Fils 21

DL 45 x DC 15 (13,4)<sup>▲</sup> - av 5 x sp 2,5 mm

<sup>▲</sup> DC reale





INDUSTRIA	DL	DC	H	Peso kg/cad.		Portata Kg/m <sup>2</sup> ripartiti	Portata Kg concentrati
				AC	ACZ		
	500	300	40	4,3	4,8	408	408
	600	300	40	5,0	5,5	408	408
	700	300	40	6,1	6,8	408	408
	800	300	40	7,7	8,5	408	408
	900	300	40	9,8	10,8	408	408
	1000	300	40	11,7	12,9	408	408

Valori espressi in mm.

A richiesta si possono realizzare gradini su misura.

AC - Acciaio al Carbonio

ACZ - Acciaio al Carbonio Zincato a caldo

Fissaggio del gradino con  
SALDATURE SECONDO  
SPECIFICA ST 117

Procedimento di saldatura  
e saldatori qualificati  
secondo UNI EN 287/1 UNI EN  
15614 - 1